

Tenax-V®

SOĞUK İŞ TAKIM ÇELİĞİ

Tenax-V, mükemmel tokluk değerlerine sahip özel soğuk iş takım çeliğidir. Yüksek nikel içeriği sayesinde darbe dayanımı, sertleşebilirlik ve parlatılabilirlik özellikleri yüksektir. Krom, molibden ve vanadyum içerikleriyle darbe dayanımının yanı sıra aşınma dayanımı da geliştirilmiştir.

TENAX-V UYGULAMA ALANLARI

- Soğuk dövme kalıpları
- Kalın sac kesme bıçakları
- Kalın sac şekillendirme kalıpları
- Çatal kaşık kalıpları
- Tokluk istenen zimbalar
- Madeni para kalıpları
- Hurda kıyıcı bıçaklar
- Plastik kalıplar



Kimyasal Birleşim

C%	Cr%	Ni%	Mo%	V	Others
0,45	1,35	4,00	0,25	0,50	+

TENAX-V AVANTAJLARI

• Yüksek Tokluk ve Darbe Dayanımı

Tenax-V, içerdiği yüksek nikel içeriği sayesinde tokluk ve darbe dayanımı oldukça yüksektir.

• Yüksek Sertleşebilirlik

Tenax-V, büyük kesitli ölçülerde dahi yüksek sertlik derinliği sağlamaktadır.

• Isıl İşlem Sırasında Yüksek Boyutsal Kararlılık

Tenax-V, ısı işlem sırasında gösterdiği yüksek boyutsal kararlılık sayesinde ısı işlem sonrası işçilikleri büyük ölçüde azaltmaktadır.

• Yüksek Parlatılabilirlik

Tenax-V, yüksek nikel içeriği sayesinde parlatılabilirliği yüksektir. Bu nedenle büyük kesitli özel plastik kalıp çeliklerinde de tercih edilmektedir.



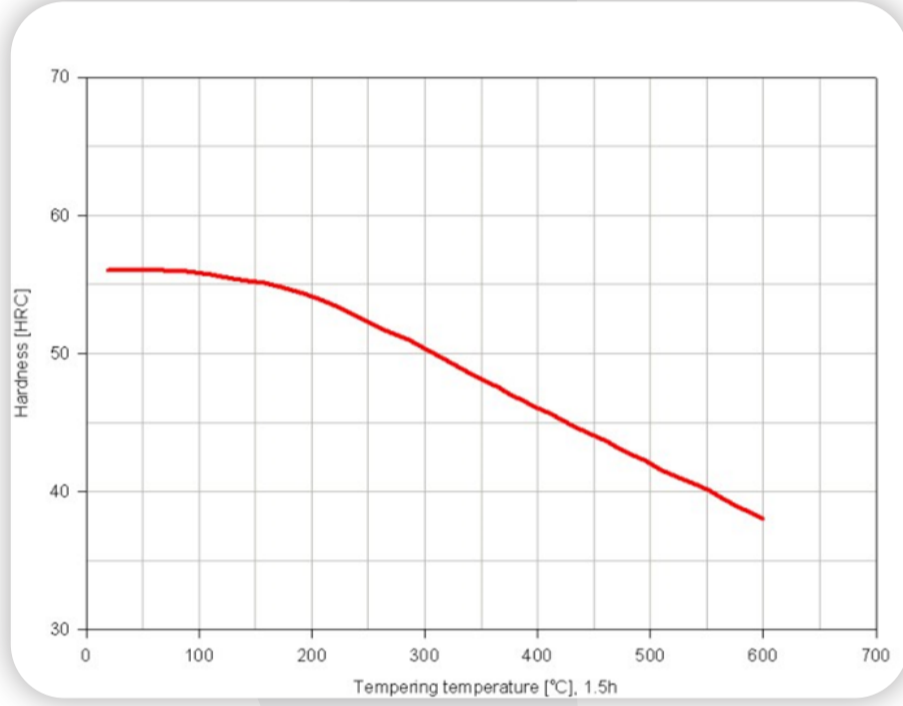
Tenax-V®

SOĞUK İŞ TAKIM ÇELİĞİ

TENAX-V ISIL İŞLEM PROSESİ

	Sıcaklık (°C)	Soğutma Ortamı
Tavlama	610 - 650	600 °C'ye kadar fırın sonra hava
Sertleştirme	850 - 890	Yağ, Hava, Sıcak Banyo (180-220 °C)
Temperleme	Temperleme diyagramına bakınız	Hava

Temperleme Diyagramı



TENAX-V FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

Isıl Genleşme

Sıcaklık	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
x10 ⁻⁶ /K	11,8	12,6	13,1	13,5	13,7	13,9

Young Modülü

Sıcaklık	20°C
GPa	210

Özgül Isı

Sıcaklık	20°C
j/kg.K	460

Isıl İletkenlik

Sıcaklık	20°C
W/m.K	29

